

**FORNI PER TRATTAMENTI TERMICI DI LEGHE FERROSE A LOTTI
BATCH FURNACES FOR HEAT TREATMENT OF FERROUS ALLOYS**

**FORNI A CAMERA
CHAMBER FURNACES**



Forni a camera, per trattamenti in aria o atmosfera protettiva, con o senza agitazione e convogliamento dell'atmosfera. Riscaldamento elettrico o a gas, con gamma da bassa ad alta temperatura. I forni sono progettati con dimensioni e caratteristiche in base alle specifiche esigenze del cliente.

Alcune applicazioni:

- 1 forno di riscaldamento a 1050°C per tempra, con bruciatori a gas;
- 2 forno da 1250°C per il preriscaldamento di semilavorati per l'industria dello stampaggio a caldo e della forgiatura;
- 3 isola con forno elettrico da 1100°C in atmosfera controllata, vasca di tempra e forno di rinvenimento;
- 4 forno di rinvenimento con appoggio della carica su rulli folli o motorizzati;
- 5 isola con forni a camera ventilati di distensione, riscaldamento a gas indiretto. Carica su rulli. Stazione di raffreddamento. Postazioni di attesa. Caricatrice motorizzata.

Chamber furnaces, for heat treatment in air or protective atmosphere, with or without fans and air conveyor. Heating by electric resistors or gas burners, with low-high temperature. The furnaces are made with dimensions and characteristics according to the technical requests of the customer.

Some utilizations:

- 1 furnace 1050°C to heat before hardening, with gas burners;
- 2 furnace up to 1250°C to preheat rough steel for hot moulding industry and forging;
- 3 bay with electric furnace 1100°C, controlled atmosphere, quenching tank and tempering furnace;
- 4 tempering furnace with charge put on free or motorized rollers;
- 5 bay for stress relieving treatment with chamber furnaces, air circulation, indirect gas heating. Charge on rollers. Cooling station. Holding stations. Motorized loader.