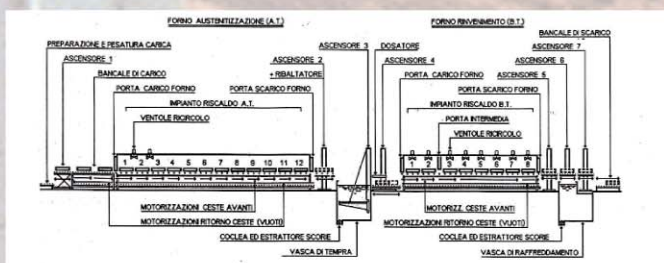


**FORNI PER TRATTAMENTI TERMICI DI LEGHE FERROSE, IN CONTINUO
FURNACES FOR HEAT TREATMENT OF FERROUS ALLOYS, CONTINUOUS PRODUCTION**

FORNI CONTINUI A RULLI

CONTINUOUS ROLLER HEARTH FURNACES



Linea continua a rulli per trattamento termico di bonifica costituita da:

- stazione di preparazione della carica, pesatura e ascensore per i cestoni;
- forno di austenitizzazione (alta temperatura) a rulli, con riscaldamento a gas;
- ascensore-ribaltatore per svuotamento carica in tempra;
- rulliera motorizzata per ritorno dei cestoni vuoti sotto il forno;
- vasca di tempra con ascensore e dragante scorie;
- sistema di dosaggio e ascensore per i cestoni;
- forno di rinvenimento a rulli, con riscaldamento a gas;
- rulliera motorizzata per ritorno dei cestoni vuoti sotto il forno;
- vasca di raffreddamento carica, con ascensore e dragante scorie;
- stazione di scarico;
- sistema di supervisione dell'intera linea.

The continuous roller hearth plant for heat treatment of hardening, quenching and tempering consists of:

- station of charge composition, weighing and hoist for baskets;
- roller hearth furnace (high temperature), gas heated;
- motorized rollers under the furnace to bring back the empty baskets;
- hoist with tilting movement to overturn the charge in the quenching tank;
- quenching tank, with hoist and dredging plant;
- metering station and hoist for baskets;
- roller hearth tempering furnace (low temperature), gas heated;
- motorized rollers under the furnace to bring back the empty baskets;
- charge cooling tank, with hoist and dredging plant;
- unloading station;
- supervisory system for the complete line.