

RISCALDO PER STAMPAGGIO DI LEGHE NON FERROSE HEATING FOR HOT MOULDING OF NON-FERROUS ALLOYS

IMPIANTI PER LEGHE NON FERROSE
PLANTS FOR NON-FERROUS ALLOYS



1 Per lo stampaggio di leghe non ferrose (es. alluminio) si realizzano forni continui ventilati a catene o tappeto, con riscaldamento elettrico e manipolatore per lo scarico dei pezzi.

Su richiesta possono essere montati bruciatori a gas.

2 Impianto di riscaldamento a 1100°C di billette di titanio con n° 6 forni a campana.

Manipolatore manuale a pinza per il carico-scarico dei pezzi.

1 For hot moulding of non-ferrous alloys (ex. aluminium) the production range includes conveyor furnaces with chains or belt, electric heated, air circulation and mechanical hand for discharging.

If requested the furnace may have gas burners.

2 This plant consists of a furnace with six bells to heat titanium billets up to 1100°C.

Mechanical hand with collet to charge-discharge the billets.